

## Praktické rady, jak správně používat korunky na vrtání na sucho Dry Gres

- ▶ Při práci s korunkou používejte vždy jednu z přírub Vaší úhlové brusky, tak aby vrchní část korunky, nasazená na vřetenu brusky byla po celé ploše pevně podepřena. Tím se eliminují vibrace korunky a její přehřátí během práce. Zapněte brusku a počkejte, až dosáhne korunka plných pracovních otáček.
- ▶ Při vykrúžování prvních 4-5 otvorů nevyvíjíte přílišný přítlak, tak aby pojivo, které překrývá diamantová zrna se ubrousilo (opotřebovalo) a došlo k obnažení diamantových zrn. Poté, lze otvory vyvrtávat již rychleji, avšak opět nesmí být při práci vyvíjen nadměrný přítlak.
- ▶ Nakloňte korunku pod úhel cca 45° a hranou korunky zlehka zavrtejte malou část předem vyznačené kružnice. Na korunku při vrtání do dlažby příliš netlačte. Až vznikne dostatečně hluboký žlábek, diamantovou korunku teprve postupně narovnávejte, aby opsala celou vyznačenou kružnicí. Za kývavého krouživého pohybu (mírné naklápění uhlové brusky ze strany na stranu) pomocí diamantové korunky vyvrtejte s přestávkami na chlazení celý otvor. Otvor by měl mít mírně kónický tvar umožňující únik vybroušeného keramického materiálu ( prachu). Orbitální pohyb na druhou stranu nesmí být zbytečně vyšší než je třeba, jednak by došlo ke zvýšenému opotřebení korunky po jejích stranách a jednak bychom vykroužili zbytečně velký otvor.
- ▶ Je zcela nezbytné, po každém vyvrtaném otvoru zkontrolovat korunku a její vnitřek vyčistit od zbytků materiálu a prachu. Při čištění korunky je možné na ní poklepat, aby zbytky materiálu vypadly, nicméně vždy na nosič korunky a nikoliv na pracovní část korunky s diamanty.
- ▶ V případě , že je keramika, v níž vyvrtáváte otvor, je již pevně položena na podlaze nebo zdi, je třeba při vyvrtávání dbát na to, abyste po vyvrtání otvoru v keramice nepokračovali ve vykrúžování v podkladu. V opačném případě ve většině případů dojde ke zničení nebo značnému zkrácení životnosti korunky.
- ▶ Při vyvrtávání volných kusů keramiky je třeba pod dlaždicí nechat dostatečný volný prostor tak, aby se po vyvrtání otvoru korunka nedotkla a nezachytila okolního materiálu.
- ▶ V případě, že během, práce zjistíte, že vosk , který je uvnitř korunek o Ø 6,8,10 a 12 mm se rozpouští příliš rychle, znamená to, že korunka je stabilně přehřívána a dochází ke snížení její životnosti.
- ▶ Pro zlepšení respektive optimalizaci chlazení korunky lze použít rozprašovač s vodou.
- ▶ V případě, že opotřebení diamantu není rovnoměrné, znamená to, že uživatel neprovádí správně orbitální pohyb anebo vyvíjí nadměrný tlak.
- ▶ S korunkou lze vyvrtávat otvory do té doby, dokud jsou na většině plochy místech kontaktu korunky a obrobku diamantová zrníčka a to, až do jejich úplného

opotřebení. Pak končí její životnost. V případě, pokud je diamant zachován hlavně uvnitř korunky, již není třeba již vykonávat orbitální pohyb.

► Na počet vyvrtaných otvorů s příslušnou korunkou má přímý vliv způsob , kterým ji uživatel používá ( technika vrtání) a dodržení pracovního postupu, průměr korunky (u menších korunek je náročnější chlazení), rovněž tak hloubka, tvrdost a abrazivnost obrobků, ve kterých vykrúzujeme otvory. Menší korunky, např. vyvrtají 20-30 otvorů, větší , jako např. 68 mm i 60 otvorů a v ojedinělých případech i více . Nelze to však předem garantovat a jedná se jen o nezávazná čísla.

V Praze, dne 15.5.2020

V. Pospíchal